

南京白色珠光颜料费用

生成日期: 2025-10-24

胶印珠光油墨由珠光颜料、连结料、填充料和助剂等物质组成，并具有一定流动度的浆状胶黏体，经搅拌均匀，在承印物上干燥后能够显现柔和的珠光效果。高质量珠光粉厂家的珠光颜料高质量珠光粉是一种既不溶于水也不溶于连结料的新型颜料，珠光粉这种颜料可以再现珍珠、贝壳等所具备的珍珠光泽。目前普遍的珠光颜料是由锐钛型或金红石二氧化钛包覆云母薄片构成的，能够表现出多种细腻、柔和的银白光泽，这种高雅大方的色泽，越来越被人们所喜爱和接受。珠光油墨的特殊性就在于使用了珠光颜料。云母钛珠光颜料是以云母薄片为基底物，在光滑的云母表面包覆上透明或较透明的高折射率的二氧化钛和氧化铁组成的薄层。当光线照射到云母片上时，云母片就像透明的小镜子，部分光线被反射出去，部分光线以折射到下一个界面上，又发生第二次的部分反射和部分透射，依此继续下去。目前，世界上生产和使用广的珠光颜料，是以天然云母片为主。南京白色珠光颜料费用

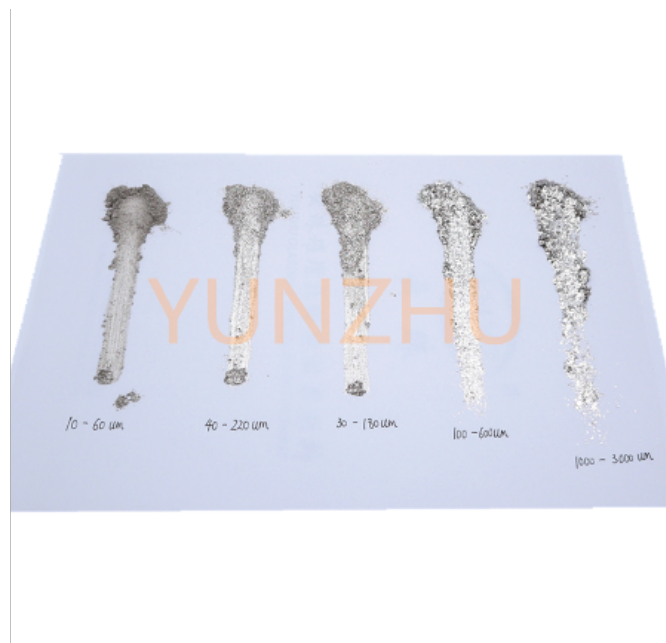


颜色系列的珍珠颜料可以根据颜色混合的原理产生各种不同的珍珠光泽。珠光颜料为非金属功能性环保颜料，供应干粉，易于分散均匀。产品根据粒径大小有很多不同，而粒径大小会影响珠光体的光泽，大粒径珠光体的光泽更闪烁，遮盖力较弱，小粒径蚕丝呈缎面软性光泽，且有较好的遮盖力。珠光颜料厂家的珠光颜料品牌有很强的装饰效果，可以单独使用或与其他颜色混合材料添加各种油墨的身体，然后通过丝网印刷、凹版印刷、柔性版印刷，光芒四射的墨水，可以使纸、纸板、壁纸、塑料、纺织品添加优雅的烛光光泽和金属效果。坤美珍珠颜料有多种不同粒度，可根据印刷方法，适当选择。南京白色珠光颜料费用珠光颜料是一种光学效应颜料，因为它能呈现一定的金属光泽，又称具有金属光泽的非金属颜料。



珠光颜料是一种由天然云母制成的新型珍珠光泽颜料，其表面覆盖有金属氧化物。它可以重现天然珍珠、贝壳、珊瑚和金属的光彩和颜色。显微为透明、平滑，靠光的折射、反射、透射来显示颜色和光。珠光颜料是无毒、耐高温、光、酸和碱，不自燃，不燃烧，不导电，不迁移，可以满足不同需求的涂料、塑料、油墨、皮革、印染、橡胶、纸张、化妆品等行业，这些行业的产品有一个更辉煌的外观和明亮的光线。珠光颜料越透明，珠光颜料越漂亮，珠光颜料或染料越透明。但应避免与不透明的成分或有较强遮盖物的颜料混合，如二氧化钛、氧化铁等，以免影响珠光效果。

珠光颜料在工艺上，可以应用于所有的热塑性塑料和一部分的热固性塑料；在材料上，可用于透明与半透明塑料树脂，使用珠光颜料会带来一种迷人的色泽视觉效果。通常透明度越好的树脂越能充分展现珠光颜料特有的光泽及色彩效果。对于不太透明的树脂(PC/PVC等)，由于这些树脂的加工特性，同样使珠光光泽及色相能得以充分的展现。塑料中所使用的珠光颜料的浓度，取决于不同的应用条件，但一般为1-2%（占树脂重量），已达到满意的珠光效果，对某些薄膜产品来说，则要采用高达4-8%的珠光颜料浓度。另外，一些透明度较低的颜料亦需要采用较高含量的珠光颜料或较大的颗粒以突出效果。珠光浆是一种高粘度粘度珠光颜料，比较适合与胶印油墨混合。



使珠光颜料的用量越少，油墨成本就会越低，人们采用珠光油墨的动力就会越大，但是否有好的方法将油墨中珠光颜料的用量降下来呢？回答是肯定的。使珠光颜料品牌的珠光颜料用量降低，其实主要就是让片状珠光颜料达到平行取向，如果片状珠光颜料能在墨层表面均匀平行排列，墨层的中间层或底层即使没有颜料颗粒，也不会影响珠光效果，因为光被上表层片状颗粒截流，中、底层颜料颗粒不受光，也就无法反射或折射光了，对珠光光泽的影响不大。以下便从各个环节实现片状珠光颜料在墨层表面均匀排列，降低珠光颜料用量。在调配油墨时，化妆品珠光粉可以采用加入增稠剂来防止沉降或预先润湿，然后再分散在连结料中，以避免凝聚或沉降。由于珠光粉厂家的云母钛珠光颜料具有良好的分散能力，为油墨制造创造了优越的条件，在低黏度油墨介质中，化妆品珠光粉只需采用低速搅拌即可得到良好的分散效果珠光粉具有金属颜料的闪光效果，又能产生天然珍珠的柔和色泽。南京白色珠光颜料费用

珠光颜料的使用寿命非常久，好好保护可以用好几年。南京白色珠光颜料费用

珠光颜料的应用研究还处在一个十分薄弱的环节，当前珠光颜料在涂料、塑料、印刷油墨、人造革、建筑材料、化妆品、纸张、包装材料、纺织印花印染等方面应用技术的研究开发还刚刚起步，由于大多数人对于这一新型装饰颜料的特性还知之甚少，加上应用技术滞后，技术水平低，装饰效果差，制约了珠光颜料的应用与推广。使许多本可以采用该种颜料进行装饰，以提升产品附加值的产品，失去极好的竞争机遇。但对于珠光颜料的追求，人们始终没有停止，因为人们都清楚懂得一个道理：一个应用技术的突破往往会推动一个行业产品的更新换代，会给一个产业带来不可估量的经济效益。南京白色珠光颜料费用